

Tabulka požadavků na personální a technické vybavení certifikovaných organizací

R1 - Opravy a údržba regulačních stanic plynu (bez svářečských prací)

R2 - Výroba, montáž, rekonstrukce, opravy, údržba a uvádění nových regulačních stanic plynu do provozu

Personální zajištění		
Odpovědná osoba		
Vzdělání	SŠ nebo VŠ TS	VŠ TS
Praxe ¹⁾	2 nebo 3 roky	5 let
Autorizace TZS ²⁾	ne	AI TZS
Odborný pohovor	ano	ano
Vztah k organizaci	PP ³⁾ nebo ŽL	PP ³⁾ nebo ŽL
Odborná školení ^{6) 8)}	6 bodů	6 bodů
Odborný dohled		
Kvalifikace ⁵⁾	RT PZ	RT PZ
Praxe (při výkonu činnosti revizního technika PZ)	1 rok	1 rok
Vztah k organizaci ³⁾	PP	PP
Odborný pohovor	ano	ano
Odborná školení ^{6) 8)}	6 bodů	6 bodů
Projektanti⁴⁾		
Způsob zajištění	dodavatelsky	PP ³⁾ min. 2x
Odborné osoby		
Stavbyvedoucí		
Vzdělání	ne	SŠ TS
Praxe	ne	5 let
Kvalifikace	ne	AT TZS
Vztah k organizaci ³⁾	ne	PP
Odborná školení ^{6) 8)}	ne	6 bodů
Revizní technik - elektro		
Kvalifikace ⁵⁾	RT EZ	RT EZ
Rozsah osvědčení	E2/B	E2/B
Vztah k organizaci	SV	PPV
Vedoucí montážní pracovník PZ		
Vzdělání	UO nebo SŠ TS	UO nebo SŠ TS
Praxe ¹⁾	3 nebo 2 roky	3 nebo 2 roky
Kvalifikace ⁵⁾	MO PZ	MO PZ
Vztah k organizaci ³⁾	PP	PP
Odborná školení ^{6) 8)}	ano	4 body
Montážní pracovník PZ		
Vzdělání	ZV	UO
Praxe	2 roky	2 roky
Kvalifikace ⁵⁾	MO PZ	MO PZ
Vztah k organizaci ³⁾	PP min. 2x	PP min. 2x
Odborná školení ⁷⁾	ano	ano
Vedoucí montážní pracovník EZ		
Vzdělání	ne	UO nebo SŠ
Praxe ¹⁾	ne	3 nebo 2 roky
Kvalifikace ⁵⁾	ne	MO EZ
Rozsah osvědčení	ne	Vyhl. č. 50/1978 Sb. §8/B
Vztah k organizaci ³⁾	ne	PP
Montážní pracovník EZ		
Vzdělání	UO	UO
Praxe	2 roky	2 roky
Kvalifikace ⁵⁾	MO EZ	MO EZ
Rozsah osvědčení	Vyhl. č. 50/1978 Sb. §6/B	Vyhl. č. 50/1978 Sb. §6/B
Vztah k organizaci ³⁾	PP min. 1x	PP min. 1x
Servisní technik plynových spotřebičů		
Vztah k organizaci	SV	SV
Revizní technik TNS		
Vztah k organizaci	SV	SV
Revizní technik komínů s kvalifikací podle §5 NV č. 91/2010 Sb.		
Vztah k organizaci	SV	SV
Osoba s autorizací pro měření spalín		
Vztah k organizaci	SV	SV
Revizní technik ZZ		
Vztah k organizaci	SV	SV
Technolog montážních prací^{9) 10)}		
Způsob zajištění	dodavatelsky	vlastní
Vzdělání	ne	SŠ nebo VŠ TS
Praxe ¹⁾	ne	3 nebo 2 roky
Vztah k organizaci	SV	PP ³⁾
Odborná školení ⁷⁾	ne	ano
Dozor nad svařováním		
Pracovník pro vizuální kontrolu svarů		
Kvalifikace	ne	OS GAS č. 104/2008
Vztah k organizaci ³⁾	ne	PP
Vyšší svářečský personál		
Kvalifikace	ne	EWE ČSN EN ISO 14731
Vztah k organizaci ³⁾	ne	PP
Pracoviště pro nedestruktivní kontrolu svarů		
Způsob zajištění	ne	SV
Svářeči		
Svářeči el. obloukem		
Kvalifikace	ne	tl. st. 3-12 mm, mat. 1.1 od Ø > 25, ČSN EN 287-1, 111
Vztah k organizaci ³⁾	ne	PP min. 2x
Odborná školení	ne	ano ⁸⁾
Svářeči plamenem		
Kvalifikace	ne	mat. 1.1, Ø 10 - 100, ČSN EN 287-1,
Vztah k organizaci ³⁾	ne	PP min. 1x
Odborná školení	ne	ano ⁸⁾
Odborný personál		
Osoba v PP³⁾ odpovědná za :		
Dodržování metrologických pravidel	ano	ano
Kontrolu dodržování systému kvality	ano	ano
Kontrolu dodržování BOZP a PO	ano	ano
Systém pravidelného vzdělávání pracovníků	ano	ano
Technické vybavení¹⁶⁾		
Zařízení pro tavné svařování	ne	ano
Zařízení pro vysoušení přídavného svař. materiálu	ne	ano ¹⁷⁾
Zařízení pro předehřívání trubek	ne	ano
Roušky k ochraně svarů před rychlým chlazením	ne	ano
Zařízení pro řezání trubek (strojně nebo ručně)	ne	ano
Zařízení pro broušení trubek (konce, svary atd.)	ne	ano
Zdroj dusíku (lahvový regulátor + hadice)	ano	ano
Zařízení pro úkosování svarových ploch	ne	ano

Pomůcky pro stříhání trub (centrátry vnější max. DN 300)	ne	ano
Elektrocentrála	ano	ano
Kompresor s odlučovačem vody pro provádění tlakových zkoušek	ne	ano
Kontaktní a prostorové teploměry pro měření teploty při montážních činnostech a tlakových zkouškách	ne	ano
Kontrolní tlakoměr s platnou kalibrací ¹⁸⁾	ano	ano
Zařízení pro otryskávání svarů před doizolováním svarů	ne	ano
Přístroj pro měření tloušťky materiálu (ultrazvukový tloušťkoměr) s platnou kalibrací	ne	ano
Délková měřidla	ano	ano
Měrky pro zajištění vizuální kontroly svarů k vyhodnocení vad s platnou kalibrací	ne	ano
Osobní ochranné pracovní prostředky pro pracovníky - antistatické se sníženou hořlavostí (oděv + obuv)	ano	ano
Přístroj pro kontinuální měření koncentrace metanu v provedení do zóny 2	ano	ano
Hací přístroje dle TPG 905 01 - část II, čl. 9.3.5 - sněhové (např. 4 ks 5 kg)	ano	ano
Výrobní, montážní a skladovací prostory		
Organizace má k dispozici vhodné výrobní, montážní a skladovací prostory	ano	ano
Vybavení předpisy		
Organizace má k dispozici právní, technické a normativní předpisy v platném znění	ano	ano
Typové pracovní (technologické) postupy montážních prací ¹¹⁾		
Organizace má zpracované typové pracovní (technologické) postupy	ano	ano
Systém kvality ¹²⁾		
Organizace má zaveden systém řízení kvality	ano	ano ¹⁴⁾
Organizace má zaveden systém environmentálního managementu	ano	ano ¹⁵⁾
Organizace má certifikovaný systém jakosti pro svařování	ne	ano ¹³⁾
Organizace má zaveden systém školení podle vyhl. ČÚBP č. 50/1978 Sb. min. § 4 - poučení o činnostech na el. zařízeních pro pracovníky bez el. kvalifikace	ano	ano
Reference		
Období	1 rok	1 rok

Vysvětlivky (odvolávky) :

- Dle dosaženého stupně vzdělání
- Odpovědná osoba musí být autorizovaným inženýrem technologických zařízení staveb dle zákona č. 360/1992 Sb., v platném znění
- Pracovník musí být zaměstnán v pracovním poměru podle Zákoníku práce, přičemž tuto činnost nesmí vykonávat u jiné certifikované organizace
- Organizace má vlastní projektanty způsobilé k projektování dle zákona č. 360/1992 Sb., v platném znění a doloží jejich kvalifikaci kopiemi
- Osvědčení RT PZ nebo MO PZ, RT EZ nebo MO EZ musí být vydáno organizací státního odborného dozoru TÍČR v souladu s rozsahem certifikace
- viz TPG 923 01-2
- Odborná školení pro montáž bezpeč. a regul. armatur, filtrů, výměníků a ostatních armatur technologie RS plynu od používaných výrobců
- Odborná školení vztahující se k vykonávané činnosti v rozsahu certifikace dle TPG 923 01
- Organizace musí mít zajištěno zpracování technologických postupů
- Pracovní činnosti, pro které musí mít žadatelé o certifikaci dle TPG 923 01 zpracovány typové pracovní (technologické) postupy v souladu s rozsahem certifikace a platnou legislativou:**
 - a/ Skladování, přeprava a manipulace
 - b/ Dělení trubek a přenášení identifikačních znaků
 - c/ Postupy montáže, oprav, příp uvedení do provozu
 - d/ Odplynění, odzdušnění
 - e/ Kontrola nastavení, seřízení a odzkoušení jednotlivých prvků
 - f/ Zkoušky (tlakové, funkční aj.)
 - g/ Zhotovení a kontrola nátěrů
- Navíc pro rozsah R2 :**
 - h/ Zemní práce spojené s osazením RS (při zajištění této činnosti vlastními silami)
 - ch/ Svařování ocelového potrubí (vč. provádění vizuální kontroly, způsobu měření a tvorby protokolu)
 - i/ Čištění potrubí v RS
- Organizace má dokumentovaný postup zajištění seznamování zaměstnanců s typovými pracovními (technologickými) postupy, kontroly jejich dodržování, uložení postupů apod.
- Základní požadavky na systém managementu kvality používaný montážní organizací v rámci systému certifikace dle TPG 923 01 a jejich kontrola v souladu s rozsahem certifikace:**
 - a/ Určení odpovědnosti a pravomocí pracovníků odpovědných za jednotlivé činnosti organizace podle certifikačního programu
 - b/ Dokumentovaný postup zajištění normativních předpisů vč. způsobu jejich řízení
 - c/ Dokumentovaný postup zajištění způsobu skladování a identifikace materiálů tak, aby nemohlo dojít k jejich záměně
 - d/ Dokumentovaný postup provádění přejemky materiálu a zajištění, aby nebyl používán materiál, pokud nebyl zkontrolován
 - e/ Dokumentovaný postup kontrolní činnosti (kontrolní a zkušební plán) - vstupní, mezioperační, výstupní kontrola
 - f/ Dokumentovaný postup zavedení metrologických pravidel
 - g/ Dokumentovaný postup zajištění archivace dokladů (výstupních, vzniklých v průběhu stavby apod.) souvisejících s danou zakázkou vč. kopie předávací dokumentace provozovateli
 - h/ Dokumentovaný postup zajištění reklamačního řízení, včetně evidence reklamací a zpětné vazby reklamačního řízení
 - ch/Dokumentovaný postup zajištění systému pravidelného vzdělávání pracovníků
 - i/ Dokumentovaný postup zajištění systému BOZP a PO, zejména:
 - Dokumentace obsahující specifikaci a analýzu rizik vyplývajících z prováděných činností (identifikaci, hodnocení a opatření k eliminaci rizik)
 - Dokumentace systému přidělování a používání OOPP
- V souladu s ČSN EN ISO 3834 - 2
- Certifikovaný podle ISO řady 9000
- Certifikovaný podle ISO řady 14001
- Vlastní nebo trvale pronajaté, případně leasing
- V případě, že nejsou výhradně používány elektrovy ve vakuovém balení (VacPac)
- Pokrytí rozsah 0 - 10 bar (0,6 %) min. 2x, rozsah 0 - 60 bar (0,6 %) min. 2x

Výklad zkratk :

- ZV - základní vzdělání
- UO TS - učební obor technického směru
- SŠ TS - střední škola technického směru
- VŠ TS - vysoká škola technického směru
- ŽL - živnostenský list (jedná-li se o podnikající fyzickou osobu žádající o provedení certifikace)
- PP - pracovní poměr
- PPV - pracovní právní vztah
- SV - smluvní vztah
- RT PZ - revizní technik plynových zařízení
- RT EZ - revizní technik elektrických zařízení
- RT TNS - revizní technik tlakových nádob stabilních
- RT ZZ - revizní technik zdvihacích zařízení
- RT komínů - revizní technik komínů
- AT TZS - autorizovaný technik technologických zařízení staveb dle zákona č. 360/1992 Sb., v platném znění
- AI TZS - autorizovaný inženýr technologických zařízení staveb dle zákona č. 360/1992 Sb., v platném znění
- EWE - evropský svářečský inženýr
- MO PZ - montáž a opravy plynových zařízení
- MO EZ - montáž a opravy elektrických zařízení
- TZ - technologické zařízení

OS GAS č. 104/2008 Odborné stanovisko GAS s.r.o. č. 104/2008 k odborné způsobilosti fyzických osob provádějících vizuální kontroly svarů na plynovodech a plynovodních přípojkách
TPG 923 01-2 Technické pravidlo Gas Certifikace procesů Část 2: Plynárenská zařízení

Odpovědnosti a pravomoci pracovníků odpovědných za jednotlivé činnosti organizace podle certifikačního programu

- [Odpovědná osoba](#)
- [Odborný dohled](#)
- [Vedoucí montážní pracovník](#)
- [Technolog montážních prací](#)
- [Dozor nad svařováním - Vyšší svářečský personál](#)
- [Osoba odpovědná za dodržování metrologických pravidel](#)