

Tabulka požadavků na personální a technické vybavení certifikovaných organizací

N1 - Bezvýkopové klázení plynovodů o délce nad 30 m metodou strojního vtážení nebo vtlačení PE potrubí o menším průřezu do předem zatažené chráňáčky; o průměru bez omezení a provozním přetlaku bez omezení

N2 - Bezvýkopové rekonstrukce a opravy plynovodů metodou strojního vtážení nebo vtlačení PE potrubí o menším průřezu a následnou nebo bez následné výplně meziprostoru; o průměru bez omezení a provozním přetlaku bez omezení

N3 - Bezvýkopové rekonstrukce a opravy plynovodů metodou strojního vtážení PE potrubí v průřezu zmenšeném zformováním do profilu speciálním zařízením při výrobě; o průměru bez omezení a provozním přetlaku bez omezení

N4 - Bezvýkopové rekonstrukce a opravy plynovodů metodou strojního vtážení tenkostěnného PE potrubí, v průřezu zmenšeném mechanickým zformováním do profilu speciálním zařízením a následně předpáskáváním; o průměru bez omezení a provozním přetlaku bez omezení

N5 - Bezvýkopové rekonstrukce a opravy plynovodů metodou strojního vtážení PE potrubí, v průřezu zmenšeném mechanickým stažením speciálním zařízením; o průměru bez omezení a provozním přetlaku bez omezení

N6 - Bezvýkopové rekonstrukce a opravy plynovodů metodou strojního vtážení PE nebo ocelového potrubí, při níz je původní potrubí rotáženo nebo zničeno připojeným vřtačovým zařízením; o průměru bez omezení a provozním přetlaku bez omezení

N7 - Bezvýkopové rekonstrukce a opravy plynovodů metodou strojního vtážení PE nebo ocelového potrubí, při níz je původní potrubí odstraněno připojeným razícím zařízením; o průměru bez omezení a provozním přetlaku bez omezení

Personální zajištění	N1	N2	N3	N4	N5	N6	N7
Odpovědná osoba	SŠ nebo VŠ TS 3 nebo 2 roky	SŠ nebo VŠ TS 3 nebo 2 roky	SŠ nebo VŠ TS 3 nebo 2 roky	SŠ nebo VŠ TS 3 nebo 2 roky	SŠ nebo VŠ TS 3 nebo 2 roky	SŠ nebo VŠ TS 3 nebo 2 roky	SŠ nebo VŠ TS 3 nebo 2 roky
Vzdělání	AT TZS	AT TZS	AT TZS	AT TZS	AT TZS	AT TZS	AT TZS
Autorizace TZS ²⁾	PP ³⁾ nebo ŽL	PP ³⁾ nebo ŽL	PP ³⁾ nebo ŽL	PP ³⁾ nebo ŽL	PP ³⁾ nebo ŽL	PP ³⁾ nebo ŽL	PP ³⁾ nebo ŽL
Vztah k organizaci	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano
Odborný pohovor	6 bodů	6 bodů	6 bodů	6 bodů	6 bodů	6 bodů	6 bodů
Odborný dohled							
Kvalifikace ³⁾	RT PZ	RT PZ	RT PZ	RT PZ	RT PZ	RT PZ	RT PZ
Praxe ¹⁾	3 roky	3 roky	3 roky	3 roky	3 roky	3 roky	3 roky
Vztah k organizaci ⁴⁾	PP	PP	PP	PP	PP	PP	PP
Odborný pohovor	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano
Odborná školení ⁵⁾	6 bodů	6 bodů	6 bodů	6 bodů	6 bodů	6 bodů	6 bodů
Stavbyvedoucí							
Kvalifikace	AT TZS	AT TZS	AT TZS	AT TZS	AT TZS	AT TZS	AT TZS
Vztah k organizaci ⁴⁾	PP	PP	PP	PP	PP	PP	PP
Odborné osoby							
Vedoucí stavby							
Vzdělání	UO nebo SŠ TS	UO nebo SŠ TS	UO nebo SŠ TS	UO nebo SŠ TS	UO nebo SŠ TS	UO nebo SŠ TS	UO nebo SŠ TS
Praxe ¹⁾	3 nebo 2 roky	3 nebo 2 roky	3 nebo 2 roky	3 nebo 2 roky	3 nebo 2 roky	3 nebo 2 roky	3 nebo 2 roky
Kvalifikace ³⁾	MO PZ	MO PZ	MO PZ	MO PZ	MO PZ	MO PZ	MO PZ
Vztah k organizaci ⁴⁾	PP min. 1x	PP min. 1x	PP min. 1x	PP min. 1x	PP min. 1x	PP min. 1x	PP min. 1x
Odborná školení ⁵⁾	4 body	4 body	4 body	4 body	4 body	4 body	4 body
Vedoucí montážní pracovník							
Vzdělání	UO nebo SŠ TS	UO nebo SŠ TS	UO nebo SŠ TS	UO nebo SŠ TS	UO nebo SŠ TS	UO nebo SŠ TS	UO nebo SŠ TS
Praxe ¹⁾	3 nebo 2 roky	3 nebo 2 roky	3 nebo 2 roky	3 nebo 2 roky	3 nebo 2 roky	3 nebo 2 roky	3 nebo 2 roky
Kvalifikace ³⁾	MO PZ	MO PZ	MO PZ	MO PZ	MO PZ	MO PZ	MO PZ
Vztah k organizaci ⁴⁾	PP min. 1x	PP min. 1x	PP min. 1x	PP min. 1x	PP min. 1x	PP min. 1x	PP min. 1x
Odborná školení ⁵⁾	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano
Školení u výrobce TZ	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano
Montážní pracovník							
Vzdělání	ZV	ZV	ZV	ZV	ZV	ZV	ZV
Praxe ¹⁾	ne	ne	ne	ne	ne	ne	ne
Kvalifikace ³⁾	MO PZ	MO PZ	MO PZ	MO PZ	MO PZ	MO PZ	MO PZ
Vztah k organizaci ⁴⁾	PP min. 2x	PP min. 2x	PP min. 2x	PP min. 2x	PP min. 2x	PP min. 2x	PP min. 2x
Odborná školení ⁵⁾	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano
Školení u výrobce TZ	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano
Pracovník obsluhy TZ							
Vztah k organizaci ⁴⁾	PP	PP	PP	PP	PP	PP	PP
Odborná školení ⁵⁾	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano
Školení u výrobce TZ	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano
Technolog ocelových orací ¹⁰⁾							
Způsob zajištění	vlastní	vlastní	vlastní	vlastní	vlastní	vlastní	vlastní
Vzdělání	SŠ nebo VŠ TS	SŠ nebo VŠ TS	SŠ nebo VŠ TS	SŠ nebo VŠ TS	SŠ nebo VŠ TS	SŠ nebo VŠ TS	SŠ nebo VŠ TS
Praxe ¹⁾	5 nebo 3 roky	5 nebo 3 roky	5 nebo 3 roky	5 nebo 3 roky	5 nebo 3 roky	5 nebo 3 roky	5 nebo 3 roky
Vztah k organizaci ⁴⁾	PP	PP	PP	PP	PP	PP	PP
Odborná školení ⁵⁾	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano
Školení u výrobce TZ	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano
Dozor nad svařováním ocelového potrubí							
Pracovník pro vizuální kontrolu svarů							
Kvalifikace	ne	ne	ne	ne	ne	OS GAS č. 104/2008	OS GAS č. 104/2008
Vztah k organizaci	ne	ne	ne	ne	ne	PP ⁶⁾ min. 1x	PP ⁶⁾ min. 1x
Výšší svařevědecký personál							
Kvalifikace	ne	ne	ne	ne	ne	EWT ČSN EN ISO 14731	EWT ČSN EN ISO 14731
Vztah k organizaci	ne	ne	ne	ne	ne	PP ⁶⁾	PP ⁶⁾
Dozor nad svařováním PE potrubí							
Pracovník pro vizuální kontrolu svarů							
Kvalifikace	OS GAS č. 104/2008	OS GAS č. 104/2008	OS GAS č. 104/2008	OS GAS č. 104/2008	OS GAS č. 104/2008	OS GAS č. 104/2008	OS GAS č. 104/2008
Vztah k organizaci ⁴⁾	PP min. 1x	PP min. 1x	PP min. 1x	PP min. 1x	PP min. 1x	PP min. 1x	PP min. 1x
Výšší svařevědecký personál ⁵⁾							
Kvalifikace	TPG 927 06	TPG 927 06	TPG 927 06	TPG 927 06	TPG 927 06	TPG 927 06	TPG 927 06
Vztah k organizaci ⁴⁾	PP	PP	PP	PP	PP	PP	PP
Odborná školení (prodloužení platnosti kvalifikace)	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano
Svařiči ocelového a PE potrubí							
Svařiči et. obloukem							
Kvalifikace	ne	ne	ne	ne	ne	II. stříny 3 - 12 mm, 1.1, ČSN EN 287-1, ČSN EN 12 732	II. stříny 3 - 12 mm, 1.1, ČSN EN 287-1, ČSN EN 12 732
Vztah k organizaci	ne	ne	ne	ne	ne	PP ⁶⁾ min. 1x vč. zkoušky dle ČSN EN 12732	PP ⁶⁾ min. 1x vč. zkoušky dle ČSN EN 12732
Odborná školení ⁵⁾	ne	ne	ne	ne	ne	ano	ano
Svařiči plamenem							
Kvalifikace	ne	ne	ne	ne	ne	1.1, ČSN EN 287-1, ČSN EN 12 732 (min Ø 25)	1.1, ČSN EN 287-1, ČSN EN 12 732 (min Ø 25)
Vztah k organizaci	ne	ne	ne	ne	ne	PP ⁶⁾ min. 1x	PP ⁶⁾ min. 1x
Odborná školení ⁵⁾	ne	ne	ne	ne	ne	ano	ano
Svařiči PE potrubí							
Kvalifikace ³⁾	TPG 927 04	TPG 927 04	TPG 927 04	TPG 927 04	TPG 927 04	TPG 927 04	TPG 927 04
Vztah k organizaci ⁴⁾	PP min. 2x	PP min. 2x (C-U/P.L.e)	PP min. 2x (C-U/P.L.e)	PP min. 2x (C-U/P.L.e)	PP min. 2x (C-U/P.L.e)	PP min. 2x (C-U/P.L.e)	PP min. 2x (C-U/P.L.e)
Odborná školení ⁵⁾	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano
Odborný personál							
Isolátor							
Kvalifikace	ne	ne	ne	ne	ne	TPG 927 02	TPG 927 02
Vztah k organizaci	ne	ne	ne	ne	ne	PP ⁶⁾ min. 1x	PP ⁶⁾ min. 1x
Odborná školení ⁵⁾	ne	ne	ne	ne	ne	ano	ano
Kontrola izolací							
Kvalifikace	ne	ne	ne	ne	ne	TPG 927 03	TPG 927 03
Vztah k organizaci	ne	ne	ne	ne	ne	PP ⁶⁾ min. 1x	PP ⁶⁾ min. 1x
Odborná školení ⁵⁾	ne	ne	ne	ne	ne	ano	ano
Oooba v PP ⁷⁾ odpovědná za:							
Dodržování metrologických pravidel	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano
Kontrolu dodržování systému kvality	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano
Kontrolu dodržování BOZP a PO	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano
Systém pravidelného vzdělávání pracovníků	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano
Technické vybavení ⁸⁾							
Zařízení pro tamné svařování	ne	ne	ne	ne	ne	ano	ano
Zařízení pro vysoušení přídavného svař. materiálu	ne	ne	ne	ne	ne	ano ¹⁰⁾ min. 1x	ano ¹⁰⁾ min. 1x
Rošky k ochraně svarů před rychlým chlazením	ne	ne	ne	ne	ne	ano	ano
Zařízení pro kroužení trubek (konici, evary atd.)	ne	ne	ne	ne	ne	ano	ano
Zařízení pro řezání trubek (stříny nebo ruční)	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano
Zařízení pro úkosování svarových ploch	ne	ne	ne	ne	ne	ano	ano
Pomůcky pro střešení trub (centrátoři vnější)	ne	ne	ne	ne	ne	ano	ano
Zařízení pro provádění elektrosvarových zkoušek izolace potrubí	ne	ne	ne	ne	ne	ano	ano
Přístroj pro měření tloušťky materiálů(ultrazvukový tloušťkoměr) s platnou kalibrací	ne	ne	ne	ne	ne	ano	ano
Svařovací zařízení pro svařování elektrovarovkami se záznam.zaf., zdrojem el. proudu a příslušenstvím	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano
Svař. zařízení pro svařování na tuho, zdrojem el. proudu a příslušenstvím alespoň do d ₂₂₅	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano
Rozvínavací zařízení	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano
Příslušenství pro práci s PE trubkami (škrabky, aretační přípravky, strojek na odstraňování zosouvané vrstvy, zakrühovací spony, válečky, spároměrky, čističí prostředky)	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano
Stlačovadla (mechanická + hydraulická)	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano
Přístroj pro měření signalizačního vodiče (zařízení pro měření el. velik.)	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano
Pájecí nebo mechanické zařízení na spojování signalizačního vodiče	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano
Elektrocentrála	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano
Kompresor s odučovačem vody pro provádění tlakových zkoušek	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano
Kontaktní a prostorové teploměry pro měření teploty při montážních činnostech a tlakových zkouškách	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano
Kontrolní tlakoměr s platnou kalibrací (min. 1x 0 - 10 bar třída přesnosti alespoň 0,5 %)	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano
Měry pro zajištění vizuální kontroly svarů ocelového potrubí k vyhodnocení vad s platnou kalibrací	ne	ne	ne	ne	ne	ano	ano
Měry pro zajištění vizuální kontroly svarů PE potrubí k vyhodnocení vad podle TPG 921 02 (včetně měření souosoty a přesazení trub) kalibrované	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano
Dělková měřidla	ano	ano	ano	ano	ano	ne	ne
Montážní stan s bočnicemi	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano
Zdroj dusíku (lahvový regulátor + hadice)	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano
Přístroj pro indikaci úniku plynu v provedení do zóny 2	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano
Přístroj pro kontinuální měření koncentrace metanu v provedení do zóny 2	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano
Osobní ochranné pracovní prostředky pro pracovníky - antistatické se sníženou hořlavostí (oděv + obuv)	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano
Hsičící přístroje dle TPG 905 01 - část II, čl. 8.3.5 - sněžové (např. 4 ks 5 kg)	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano
Zatahovací nebo vřtačovací zařízení s možností plynulé regulace tahné síly a odpovídající P 5.3 přílohy 1 TPG 702 01	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano
Kladky pro ukládání trub	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano
Razicí zařízení	ne	ne	ne	ne	ne	ano	ano
Zařízení na redukci průřezu potrubí pro zatažení	ne	ne	ne	ne	ne	ano	ano
Prápadovací zařízení vybavené sledováním teplot konců potrubí a tlaku a záznamovým zařízením	ne	ne	ne	ne	ne	ano	ano
Zařízení pro vyplnění meziprostoru	ano ¹¹⁾	ano ¹¹⁾	ano ¹¹⁾	ano ¹¹⁾	ano ¹¹⁾	ano	ano
Zajištění činnosti							
Organizace zajišťuje vnitřní inspekci	ne	ne	ano	ano	ano	ano	ano
Výukovní, montážní a skladovací prostory							
Organizace má k dispozici vhodné výrobní, montážní a skladovací prostory	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano
Vybavení předpisy							
Organizace má k dispozici právní, technické a normativní předpisy v platném znění	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano
Technologický postup montážních prací ¹¹⁾							
Organizace má zpracované technologické postupy podle požadavku P 2 přílohy 1 TPG 702 01	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano
Systém kvality ¹²⁾							
Organizace má zaveden systém řízení kvality	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano
Organizace má certifikovaný systém jakosti pro svařování	ne	ne	ne	ne	ne	ano ¹³⁾	ano ¹³⁾
Organizace má zaveden systém školení podle vyhl. ČÚBP č. 50/1978 Sb. min. § 4 - poučení o činnostech na el. zařízeních	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano
Reference							
Období	1 rok	1 rok	1 rok	1 rok	1 rok	1 rok	1 rok

Vysvětlivky (odvolávky) :

- Dle dosaženého stupně vzdělání
- Odpovědná osoba musí být autorizovaným technikem nebo inženýrem technologických zařízení staveb dle zákona č. 360/1992 Sb., v platném znění
- Osvědčení RT PZ nebo MO PZ musí být vydáno organizaci státního odborného dozoru TČR v souladu s rozsahem certifikace
- Pracovník musí být zaměstnán v pracovním poměru podle Zákona práce, přičemž tuto činnost nesmí vykonávat u jiné certifikované organizace
- Technolog svařování plastů nebo technik svařování materiálů, případně technik s

- ch/ Dokumentovaný postup zajištění reklamačního řízení, včetně evidence reklamací a zpětné vazby reklamačního řízení
- l/ Dokumentovaný postup zajištění systému pravidelného vzdělávání pracovníků
- j/ Dokumentovaný postup zajištění systému BOZP a PO, zejména:
 - Dokumentace obsahující specifikaci a analýzu rizik vyplývajících z prováděných činností (identifikaci, hodnocení a opatření k eliminaci rizik)
 - Dokumentace systému přidělování a používání OOPP

13) Zaveden v souladu s ČSN EN ISO 3834 - 3

14) Vlastní nebo trvale pronajaté, případně leasing

15) V případě, že nejsou výhradně používány elektrody ve vakuovém balení (VacPac)

16) Pouze v případě používání této metody

Výklad zkratk :

- ZV - základní vzdělání
- UO TS - učební obor technického směru
- SŠ TS - střední škola technického směru
- VŠ TS - vysoká škola technického směru
- ŽL - živnostenský list (jedná-li se o podnikající fyzickou osobu žádající o provedení certifikace)
- PP - pracovní poměr
- PPV - pracovní právní vztah
- SV - smluvní vztah
- RT PZ - revizní technik plynových zařízení
- AT TZS - autorizovaný technik technologických zařízení staveb dle zákona č. 360/1992 Sb., v platném znění
- EWT - evropský svářečský technolog
- MO PZ - montáž a opravy plynových zařízení
- TZ - technologické zařízení

OS GAS č. 104/2008 Odborné stanovisko GAS s.r.o. č. 104/2008 k odborné způsobilosti fyzických osob provádějících vizuální kontroly svarů na plynovodech a plynovodních přípojkách
TPG 923 01-2 Technické pravidlo Gas Certifikace procesů Část 2: Plynárenská zařízení

Odpovědnosti a pravomoci pracovníků odpovědných za jednotlivé činnosti organizace podle certifikačního programu

- [Odpovědná osoba](#)
- [Odborný dohléd](#)
- [Vedoucí stávků](#)
- [Vedoucí montážní pracovník](#)
- [Technolog montážních prací](#)
- [Dozor nad svařováním - Vyšší svářečský personál](#)
- [Osoba odpovědná za dodržování metrologických pravidel](#)