

Tabulka požadavků na personální a technické vybavení certifikovaných organizací

	P1 - PE přípojky, d _n ≤ 63, přetlak bez omezení	P2 - plynovody a přípojky, dn ≤ 63, přetlak bez omezení	P3 - plynovody a přípojky, d _n bez omezení, přetlak bez omezení
Personální zajištění			
Odpovědná osoba			
Vzdělání	UO, SŠ nebo VŠ TS	UO, SŠ nebo VŠ TS	SŠ nebo VŠ TS
Praxe ¹⁾	3, 2 nebo 2 roky	3, 2 nebo 2 roky	3 nebo 2 roky
Autorizace TZS ²⁾	ne	ne	AT TZS
Vztah k organizaci	PP ⁴⁾ nebo ŽL	PP ⁴⁾ nebo ŽL	PP ⁴⁾ nebo ŽL
Odborný pohovor	ano	ano	ano
Odborná školení ^{8) 9)}	2 body	4 body	6 body
Odborný dohled			
Kvalifikace ³⁾	RT PZ	RT PZ	RT PZ
Praxe ¹⁾	3 roky	3 roky	3 roky
Vztah k organizaci	PPV	PPV	pp ⁴⁾
Odborný pohovor	ano	ano	ano
Odborná školení ^{8) 9)}	2 body	4 body	6 body
Stavbyvedoucí			
Kvalifikace	AT TZS	AT TZS	AT TZS
Vztah k organizaci	SV	SV	pp ⁴⁾
Odborné osoby			
Vedoucí stavby			
Vzdělání	UO nebo SŠ TS	UO nebo SŠ TS	UO nebo SŠ TS
Praxe ¹⁾	3 nebo 2 roky	3 nebo 2 roky	3 nebo 2 roky
Kvalifikace ³⁾	MO PZ	MO PZ	MO PZ
Vztah k organizaci ⁴⁾	PP min. 1x	PP min. 1x	PP min. 1x
Odborná školení ^{8) 9)}	4 body	4 body	4 body
Vedoucí montážní pracovník			
Vzdělání	UO nebo SŠ TS	UO nebo SŠ TS	UO nebo SŠ TS
Praxe ¹⁾	3 nebo 2 roky	3 nebo 2 roky	3 nebo 2 roky
Kvalifikace ³⁾	MO PZ	MO PZ	MO PZ
Vztah k organizaci ⁴⁾	PP min. 1x	PP min. 1x	PP min. 2x
Odborná školení ⁹⁾	ano	ano	2 body ⁸⁾
Montážní pracovník			
Vzdělání	ZV	ZV	UO
Praxe ¹⁾	ne	ne	min. u 1 pracovníka 1 rok
Kvalifikace ³⁾	MO PZ	MO PZ	MO PZ
Vztah k organizaci ⁴⁾	PP min. 1x	PP min. 1x	PP min. 2x
Odborná školení ⁹⁾	ano	ano	ano
Technolog montážních prací ^{10) 11)}			
Způsob zajištění	vlastní	vlastní	vlastní
Vzdělání	UO nebo SŠ TS	UO nebo SŠ TS	UO, SŠ nebo VŠ TS
Praxe ¹⁾	3 nebo 2 roky	3 nebo 2 roky	3, 2 nebo 2 roky
Vztah k organizaci ⁴⁾	PP	PP	PP
Odborná školení ⁹⁾	ano	ano	2 body ⁸⁾
Dozor nad svařováním			
Pracovník pro vizuální kontrolu svarů			
Kvalifikace	OS GAS č. 104/2008	OS GAS č. 104/2008	OS GAS č. 104/2008
Vztah k organizaci	PPV min. 1x	PPV min. 1x	PP ⁴⁾ min. 2x
Vvšší svářečský personál ⁵⁾			
Kvalifikace	TPG 927 06	TPG 927 06	TPG 927 06
Vztah k organizaci	SV	PPV	pp ⁴⁾
Odborná školení (prodloužení platnosti kvalifikace)	ano	ano	ano
Svářeči			
Kvalifikace ⁷⁾	TPG 927 04	TPG 927 04	TPG 927 04 ⁶⁾
Vztah k organizaci ⁴⁾	PP min. 1x (C-U/P.e)	PP min. 2x (C-U/P.e)	PP min. 2x (C-U/P.e)
Odborná školení ⁹⁾	ano	ano	ano
Pomocník svářeče (může být nahrazen dalším svářečem s kvalifikací dle TPG 927 04)			
Kvalifikace	ne	ne	TPG 927 05
Vztah k organizaci	ne	ne	PP ⁴⁾ min. 2 x Z-U/3.1.4.11
Odborný personál			
Osoba v PP ⁴⁾ odpovědná za :			
Dodržování metrologických pravidel	ano	ano	ano
Kontrolu dodržování systému kvality	ano	ano	ano
Kontrolu dodržování BOZP a PO	ano	ano	ano
Systém pravidelného vzdělávání pracovníků	ano	ano	ano
Technické vybavení ¹⁴⁾			
Svařovací zařízení pro svařování elektrotvarovkami se záznam.zař., zdrojem el.proudu a příslušenstvím	ano	ano	ano min. 2x
Svař. zařízení pro svařování na tupo, zdrojem el.proudu a příslušenstvím alespoň do d _n 225	ne	ne	ano
Rozvinovací zařízení	ne	ano	ano
Příslušenství pro práci s PE trubkami (škrabky, aretační přípravky, čisticí prostředky)	ano	ano	ano
Příslušenství pro práci s PE trubkami (strojek na odstraňování oxidované vrstvy, zakruhovací spony, válečky, spároměrky)	ne	ano	ano
Přístroj pro měření signalizačního vodiče (zařízení pro měření el. veličin)	ano	ano	ano
Pájecí nebo mechanické zařízení na spojování signalizačního vodiče	ano	ano	ano
Zařízení pro fezáni trubek (strojní nebo ruční)	ano	ano	ano
Elektrocentrála	ano	ano	ano
Kompresor s odlučovačem vody pro provádění tlakových zkoušek	ano	ano	ano
Stlačovač (mechanická + hydraulická)	ano	ano	ano ¹⁵⁾
Kontaktní a prostorové teploměry pro měření teploty při montážních činnostech a tlakových zkouškách	ano	ano	ano
Kontrolní tlakoměry s platnou kalibrací - rozsah 0 - 10 bar (0,6 %) min. 1x	ano	ano	ano ¹⁶⁾
Dělková měřidla	ano	ano	ano
Měry pro zajištění vizuální kontroly svarů k vyhodnocení vad podle TPG 921 02 (včetně měření souososti a přesazení trub) kalibrovaná	ano	ano	ano
Montážní stan s bočnicemi	ano	ano	ano
Zdroj dusíku (lahvový regulátor + hadice)	ano	ano	ano
Přístroj pro indikaci úniku plynu v provedení do zóny 2	ano	ano	ano
Přístroj pro kontinuální měření koncentrace metanu v provedení do zóny 2	ano	ano	ano
Osobní ochranné pracovní prostředky pro pracovníky - antistatické se sníženou hoflavostí (oděv + obuv)	ano	ano	ano
Hasící přístroje dle TPG 905 01 - část II, čl. 9.3.5 - sněhové (např. 4 ks 5 kg)	ano	ano	ano
Výrobní, montážní a skladovací prostory			
Organizace má k dispozici vhodné výrobní, montážní a skladovací prostory	ano	ano	ano
Vybavení předpisy			
Organizace má k dispozici právní, technické a normativní předpisy v platném znění	ano	ano	ano
Typové pracovní (technologické) postupy montážních prací ¹²⁾			
Organizace má zpracované typové pracovní (technologické) postupy	ano	ano	ano
Systém kvality ¹³⁾			

Organizace má zaveden systém řízení kvality	ano	ano	ano
Organizace má zaveden systém školení podle vyhl. ČÚBP č. 50/1978 Sb. min. § 4 - poučení o činnostech na el. zařízeních	ano	ano	ano

Reference			
Období	1 rok	1 rok	1 rok

Vysvětlivky (odvolávky) :

- 1) Dle dosaženého stupně vzdělání
 - 2) Odpovědná osoba musí být autorizovaným technikem nebo inženýrem technologických zařízení staveb dle zákona č. 360/1992 Sb., v platném znění
 - 3) Osvědčení RT PZ nebo MO PZ musí být vydáno organizací státního odborného dozoru TIČR v souladu s rozsahem certifikace
 - 4) Pracovník musí být zaměstnán v pracovním poměru podle Zákoníku práce, přičemž tuto činnost nesmí vykonávat u jiné certifikované organizace
 - 5) Technolog svařování plastů nebo technik svařování plastů, případně technik svařování plastů se specializací na trubní systémy
 - 6) V případě svařování potrubí s d_n větším než 315 mm je
 - 7) Vydané certifikačním orgánem akreditovaným ČIA
 - 8) Viz TPG 923 01-2
 - 9) Odborná školení vztahující se k vykonávané činnosti v rozsahu certifikace dle TPG 923 01
- 10) Pracovní činnosti, pro které musí mít žadatelé o certifikaci dle TPG 923 01 zpracovány typové pracovní (technologické) postupy v souladu s rozsahem certifikace a platnou legislativou:
- a/ Zemní práce (při zajištění této činnosti vlastními silami)
 - b/ Skladování, přeprava a manipulace (trubky, tvarovky)
 - c/ Svařování PE potrubí (vč. provádění vizuální kontroly, způsobu měření a tvorby protokolu)
 - d/ Pokládka PE potrubí (vč. souvisejících zemních prací, vyhotovení kladečského deníku)
 - e/ Čištění potrubí
 - f/ Odvzdušňování a odplyňování vč. způsobu kontroly ovzduší na výskyt plynu
 - g/ Činnosti na PZ se zvýšeným nebezpečím - propojování a stlačování pod plynem
 - h/ Tlakové zkoušky
 - ch/ Zhotovení přípojky
- 11) U rozsahu P1 je možné zpracovat jeden postup - zhotovení přípojky vč. souvisejících zemních prací
- 12) Organizace má dokumentovaný postup zajištění seznamování zaměstnanců s typovými pracovními (technologickými) postupy, kontroly jejich dodržování, apod.
- 13) Základní požadavky na systém managementu kvality používaný montážní organizací v rámci systému certifikace dle TPG 923 01 a jejich kontrola v souladu s rozsahem certifikace:
- a/ Určení odpovědností a pravomocí pracovníků odpovědných za jednotlivé činnosti organizace podle certifikačního programu
 - b/ Dokumentovaný postup zajištění normativních předpisů vč. způsobu jejich řízení
 - c/ Dokumentovaný postup zajištění způsobu skladování a identifikace materiálů tak, aby nemohlo dojít k jejich záměně
 - d/ Dokumentovaný postup provádění přejímků materiálu a zajištění, aby nebyl používán materiál, pokud nebyl zkontrolován
 - e/ Dokumentovaný postup kontrolní činnosti (kontrolní a zkušební plán) - vstupní, mezioperační, výstupní kontrola
 - f/ Dokumentovaný postup tvorby kladečského deníku a vydávaných výstupních dokladů, které zajišťují dohledatelnost a informaci o jakosti zabudovaného materiálu
 - g/ Dokumentovaný postup zavedení metrologických pravidel
 - h/ Dokumentovaný postup zajištění archivace dokladů (výstupních, vzniklých v průběhu stavby apod.) souvisejících s danou zakázkou vč. kopie předávací dokumentace provozovateli
 - ch/ Dokumentovaný postup zajištění reklamačního řízení, včetně evidence reklamací a zpětné vazby reklamačního řízení
 - i/ Dokumentované postupy zajištění systému pravidelného vzdělávání pracovníků
 - j/ Dokumentovaný postup zajištění systému BOZP a PO, zejména:
 - Dokumentace obsahující specifikaci a analýzu rizik vyplývajících z prováděných činností (identifikaci, hodnocení a opatření k eliminaci rizik)
 - Dokumentace systému přidělování a používání OOPP
- 14) Vlastní nebo trvale pronajaté, případně leasing
- 15) Minimálně 2 ks do dn 225
- 16) Tlakoměr musí být vybaven záznamovým zařízením

Výklad zkratk :

ZV	- základní vzdělání
UO TS	- učební obor technického směru
SŠ TS	- střední škola technického směru
VŠ TS	- vysoká škola technického směru
ŽL	- živnostenský list (jedná-li se o podnikající fyzickou osobu žadající o provedení certifikace)
PP	- pracovní poměr
PPV	- pracovní právní vztah
SV	- smluvní vztah
RT PZ	- revizní technik plynových zařízení
AT TZS	- autorizovaný technik technologických zařízení staveb dle zákona č. 360/1992 Sb., v platném znění
MO PZ	- montáž a opravy plynových zařízení
TZ	- technologické zařízení

OS GAS č. 104/2008 Odborné stanovisko GAS č. 104/2008 k odborné způsobilosti fyzických osob provádějících vizuální kontroly svarů na plynovodech a plynovodních přípojkách
 TPG 923 01-2 Technické pravidlo Gas Certifikace procesů Část 2: Plynárenská zařízení

Odpovědnosti a pravomoci pracovníků odpovědných za jednotlivé činnosti organizace podle certifikačního programu

- [Odpovědná osoba](#)
- [Odborný dohled](#)
- [Vedoucí stavby](#)
- [Vedoucí montážní pracovník](#)
- [Technolog montážních prací](#)
- [Dozor nad svařováním - Vyšší svářečský personál](#)
- [Osoba odpovědná za dodržování metrologických pravidel](#)